

Tillbehör för styrning

STG 200, tånggivare för automatisk reglering. Ansluts till jordkabel på svets. Har en fördröjning på 15s.

STG 400, tånggivare för automatisk reglering. Ansluts till jordkabel på svets. Är helt utan fördröjning.

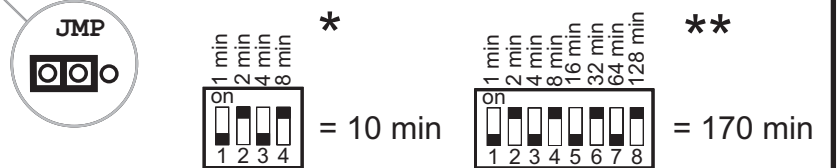
SSB, Strömbrytare för manuell reglering.

Tillbehör för tidsfördröjning

STK 0, Timerkort för avgasskena APS. Tidsfördröjning 2s. Ansluts till J1 Samt ändra läge på bygling JMP enligt nedan.

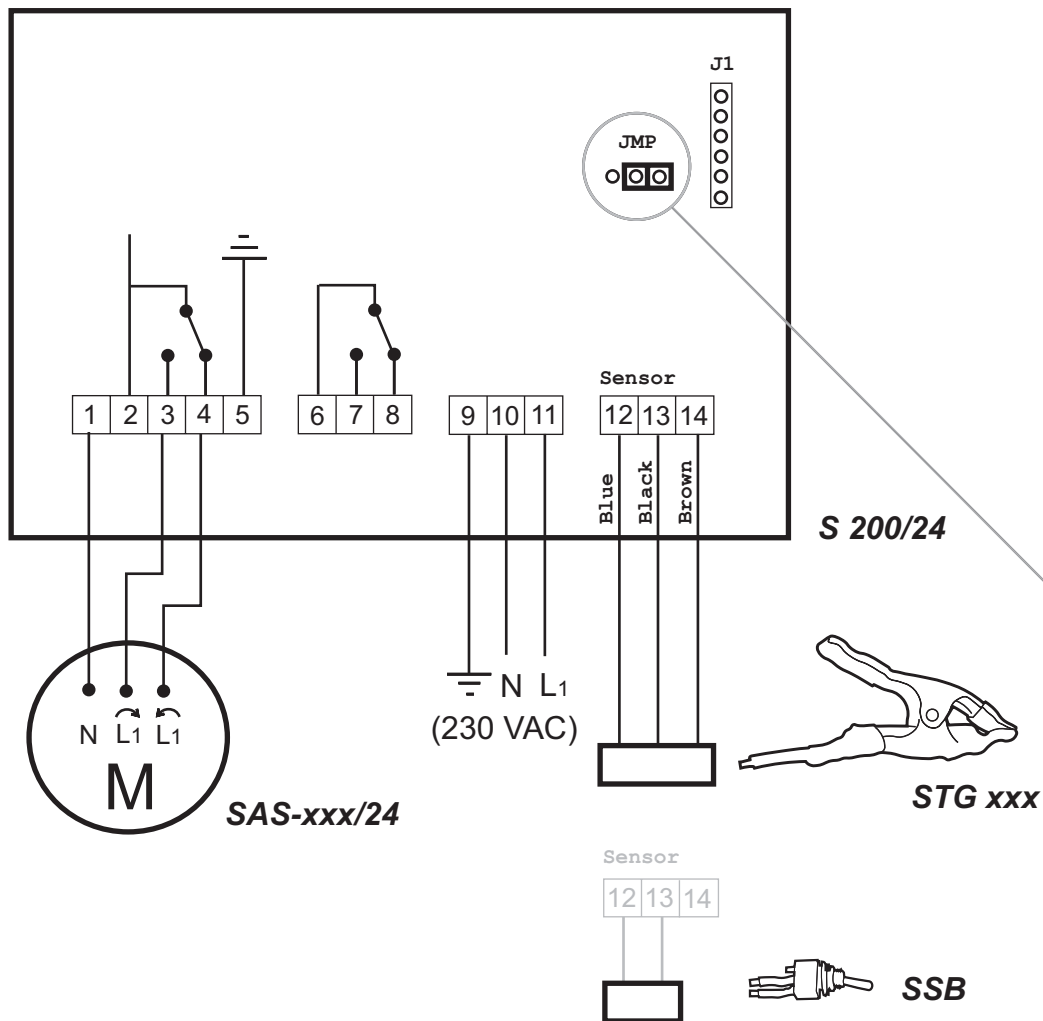
* **STK 15**, Timerkort för tidsfördröjning 1-15 min. Ansluts till J1. Ändra läge på bygling JMP enligt nedan. För justering av tid se nedan.

** **STK 240**, Timerkort för tidsfördröjning 1s- 4h. Ansluts till J1. Ändra läge på bygling JMP enligt nedan.



Plintar

- 1-5, 24V~ Endast för anslutning av spjäll SAS-xxx/24.
- 6-8, Potentialfri VX-kontakt (Max 230V~/ 10A).
- 9-11, 230V~ Nätanslutning.
- 12-14, Anslutningsplint givare (NPN, 15V).



Accessories for control

STG 200, pliers for automatic control. Attached to ground cable on welding machine. Has a delay on 15 s.

STG 400, pliers for automatic control, Attached to ground cable on welding machine. Has no delay.

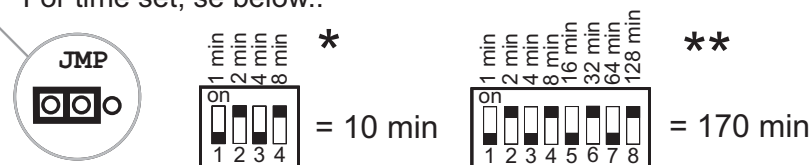
SSB, Switch for manual control.

Accessories for time delay

STK 0, Control board for profile rail APS
Time delay 2s. Connect to J1 and change position on loop JMP according to scetch.

* **STK 15**, Control board for time delay 1-15 min.
Connect to J1. Change position on loop JMP according to scetch. For time set, se below.

** **STK 240**, Control board for time delay 1s- 4h. Connect to J1. Change position on loop JMP according to scetch. For time set, se below..



Plinths

1-5, 230V~ Connection of damper SAS-xxx/24 and fan.

6-8, Potential free VX-connection (Max 230V~/ 10A).

9-11, 230V~ Net connection.

12-14, Connection plinth sensor (NPN, 15V).