



Stationära suganläggningar för värmeverk



Bilden ovanför visar anläggningsexempel med avskiljning först via cyklonlock i 200 liter oljefat och sedan via filterenhet (ISSU-2548) utrustad med mekanisk lyftanordning av filter avsedd för väggmontage. Filtret på bilden är försedd med utvändig manuell filterskak. Avsedd för medelstora värmeverk.



Bilden ovan visar filterenhet utrustad med automatisk filterskakrensning och sugaggregat (C-4800) som lämpar sig som sugkälla samt högeffektiv cyklonavskiljare för het aska.



Bilden ovanför visar BL-serien stoftavskiljare utrustad med sidokanalfläktar. Effekt från 5,5 - 13kW. Stoftavskiljarna är försedda med teflonmättade stjärnfilter med utvändig filterskak eller automatisk filterskakrensning. Filterdelen kan även utrustas med slangfilter och automatisk filterrensning via sk. backspolning. Sidokanalfläktar kan levereras med eller utan eget bullerhus. Stoftkär 60 eller 100L som även kan utrustas med säckar.



Bilden ovanför visar BL-serien containersugare med 600 liters stoftbehållare. Effekt från 3,6 - 13kW. Stoftavskiljarna är försedda med teflonmättade stjärnfilter med utvändig filterskak eller automatisk filterskakrensning. Filterdelen kan även utrustas med slangfilter och automatisk filterrensning via sk. backspolning. Enheterna kan tömmas med hjälp av en truck eller hjullastare, ställas på en öppen container samt levereras med egna benstativ. Den stora öppningen och väl vinklade plåten i behållaren gör att aska enkelt kan tömmas ut. Tömningsluckan öppnas enkelt via en hydraulisk tömningsanordning.



Bilden ovanför visar en av våra containersugare med färdigmonterad sidokanalfläkt eller vakuumpressor i eget internt välisolerat bullerhus. Enheten är försedd med en stor tömningslucka i fronten. Tömning sker enkelt och effektivt med hjälp av en hjullastare. Enheten är även utrustad med underrede för gafflar. Volymer från 1 - 6 m³. Effektoalternativ från 5 - 45kW. Enheten består av självrensande slangfilter, filteryta efter volymstorlek.



Bilden visar containersugare avsedd för tömning med lastväxlarflak. Containervolym 6 - 36 m³. Effektoalternativ från 13 - 120kW. Enheten består av självrensande slangfilter vilka rensas i 3-4 olika filtersektioner för en optimal filterrengöring.



Bilden visar fristående sugenhet, sugaggregat monterad i eget bullerhus och med integrerat automatikskåp. Container/filterenheten är avsedd för tömning med hjullastare eller truck. Kompletta sugenheter i egna bullerhus och filterenheter levereras i olika storlekar och effektoalternativ.

Välkomna att kontakta oss för mer information eller tekniska data.